

RUNDBÜRSTEN Besatz: Stahldraht oder rostfreier Stahldraht



Ausführung:

Aggressive, mehrreihige Rundbürsten mit gewelltem Besatz.

Kat.-Nr. 480120 = Naturharter Stahldraht, gewellt, Drahtstärke 0,2 bzw. 0,3 mm

Kat.-Nr. 480220 = Rostfreier Qualitäts-Stahldraht, Werkstoff-Nr. 1.4401, gewellt, Drahtstärke 0,2 bzw. 0,3 mm

Verwendung:

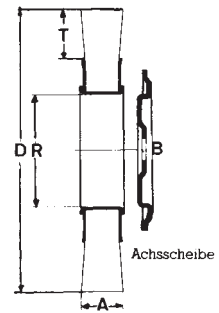
Die universelle Bürste für alle mittelschweren Bürstenarbeiten. Mehrreihige Bürsten sind auf Grund ihrer Arbeitsbreite optimal für das Bearbeiten großflächiger Teile. Bürsten mit gewelltem

- Stahldraht sind: rot
- rostfreiem Stahldraht sind: grün

Hinweis:

Ein besonderer Vorteil für den universellen Einsatz ist die, den meisten Bürsten beigelegte Auswahl an Bohrungsreduzierstücken. Bürsten Ø 100-125 mm, 20 mm => 1/2", 5/8"
Bürsten Ø 150-200 mm, 31,75 mm => 1 1/4", 1 1/2", 1 3/4", 1 7/8" und 1 3/4".

Bitte bei jeder Bestellung gewünschte Bohrung angeben, ohne Angaben werden die Bürsten mit der Standardbohrung B min. geliefert.



480120

480220

Kat.-Nr. 480120 Stahldrahtbesatz

Kat.-Nr. 480220 rostfreier Stahldrahtbesatz

Ø D×A / Drahtstärke mm	480120	480220	Standardbohrung B min mm	max. Bohrungsgröße B max. mm	T mm	Rohrdurchmesser R mm	Drehzahl max. min ⁻¹
100×20/0,2	8,53 ●	30,10 ●	20,00	—	23	30	8000
100×20/0,3	7,81 ●	24,35 ●	20,00	—	23	30	8000
100×28/0,3	10,55 ●	—	20,00	—	23	30	8000
125×22/0,2	9,57 ●	—	20,00	—	30	30	6000
125×22/0,3	9,05 ●	14,45 ●	20,00	—	30	30	6000
150×16/0,3	7,51 ●	21,15 ●	13,00	32	32	50,8	6000
150×30/0,2	14,35 ●	44,35 ●	31,75	—	32	50,8	6000
150×30/0,3	11,50 ●	41,25 ●	31,75	—	29	50,8	6000
178×23/0,3	14,10 ●	31,00 ●	31,75	—	29	50,8	6000
178×32/0,3	15,45 ●	52,70 ○	31,75	—	38	50,8	6000
200×30/0,3	19,65 ●	—	31,75	—	38	80	4500
200×38/0,3	22,20 ●	—	31,75	—	38	80	4500
250×28/0,3	33,15 ●	—	20,00	50,8	47	100	3600
300×32/0,3	34,60 ●	—	25,40	50,8	50	120	3000

Produktgruppe 48

RUNDBÜRSTEN mit Schleifborstenbesatz

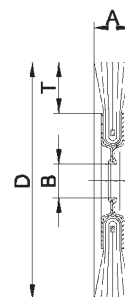


Ausführung:

Mit Siliciumcarbid durchsetzte Nylonfäden. Gleichmäßige Schleifwirkung. Hohe Elastizität. Säure- und Laugenbeständig.

Verwendung:

Ideal zur Endbearbeitung (Nass oder Trocken) von NE-Metallen, Stahl- und Gussteilen.



Kat.-Nr. 480320 Rundbürste mit Schleifborstenbesatz

Ø D×A / Korn mm	480320	Standardbohrung B min mm	Standardbohrung B max. mm	T mm	Drehzahl max. min ⁻¹
150×18/120	26,80 ●	13,00	32	32	6000
178×18/120	35,40 ●	13,00	32	45	6000
200×18/120	49,90 ●	19,00	40	35	6000

Symbol-Erklärung: ● = Lagerstandard, 98%ige Lieferbereitschaft
○ = Lieferung ab Werkslager
+ = Preise ausschließlich Transport und Verpackungskosten

Hinweis: Stückpreis bei Abnahme der angegebenen Menge pro Katalognummer und Größe

48/915

Ausführung:

Mit gehärtetem, gezopftem Stahldrahtbesatz. Aggressive Ausführung.



Kat.-Nr. 480550: Qualitäts-Stahldraht, gezopft, Drahtstärke 0,35 bzw. 0,5 mm

Kat.-Nr. 480560: Rostfreier Qualitäts-Stahldraht, gezopft, Werkstoff-Nr. 1.4401, Drahtstärke 0,5 mm

Verwendung:

Für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten speziell für den Einsatz auf Winkelschleifern, Geradschleifern und stationären Maschinen.

Hinweis:

Bitte bei Bestellung gewünschte Bohrung angeben, sonst mit Standardbohrung B min.



Kat.-Nr. 480550 gezopfter Stahldrahtbesatz

Kat.-Nr. 480560 gezopfter Stahldrahtbesatz, rostfrei 0,50 mm

Ø×Breite A	480550	480560	Standardbohrung B Ø mm	Drahtstärke mm	T mm	Drehzahl max. min ⁻¹
115×12	6,91 ●	27,30 ●	22,2	0,50	23	12500
150×13	11,75 ●	33,00 ●	22,2	0,35 bzw. 0,50	37	12000
178×13	14,35 ●	50,80 ●	22,2	0,35 bzw. 0,50	42	12000

TOPFBÜRSTEN gezopft, mit Stützring

Ausführung:

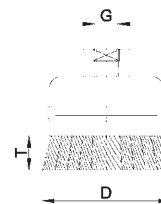
Mit gehärtetem Stahldrahtbesatz und mit Stützring, der ein Abbrechen der Drähte weitgehend verhindert.



Aufnahme
M 14

Verwendung:

Aggressive Werkzeuge zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten und zur Bearbeitung großer Flächen. Sie entfernen Schlacke, Farbe, Rost, Zunder und alle Arten von Verunreinigungen. Durch den abnehmbaren Stützring kann das Besatzmaterial nicht seitlich ausweichen.



Kat.-Nr. 480800 gezopfter Stahldrahtbesatz

Kat.-Nr. 480810 gezopfter Stahldrahtbesatz, rostfrei

Ø / Drahtstärke mm	480800	480810	Drehzahl max. min ⁻¹
75/0,50	10,40 ●	—	11000
80/0,35	14,40 ●	41,50 ●	8500
80/0,50	12,75 ●	38,20 ●	8500
80/0,80	12,35 ●	—	8500
100/0,50	14,75 ●	—	8500

TOPFBÜRSTEN



Ausführung:

Wie Kat.-Nr. 480800, jedoch ohne Stützring.

Kat.-Nr. 481020 = mit gewelltem Stahldrahtbesatz,
Kat.-Nr. 481070 = mit gezopftem Stahldrahtbesatz.

Verwendung:

Zur direkten Aufnahme auf die Winkelschleifer Gewindespindel M14. Im übrigen wie Kat.-Nr.: 480800.



Aufnahme
M 14



481020



481070

- Kat.-Nr. 481020** gewellter Stahldrahtbesatz
- Kat.-Nr. 481030** gewellter Stahldrahtbesatz, rostfrei
- Kat.-Nr. 481070** gezopfter Stahldrahtbesatz
- Kat.-Nr. 481080** gezopfter Stahldrahtbesatz, rostfrei

Ø / Drahtstärke mm	481020	481030	481070	481080	Drehzahl max. min ⁻¹
60/0,20	4,22 ●	—	—	—	12500
60/0,30	4,26 ●	9,40 ●	—	—	12500
65/0,35	—	—	5,88 ●	17,05 ●	12500
65/0,50	—	—	5,78 ●	—	12500
80/0,30	11,05 ●	20,40 ●	—	—	8500
80/0,50	9,75 ●	—	—	—	8500

KEGELBÜRSTEN gezopft



Ausführung:

Mit gehärtetem, gezopftem Stahldrahtbesatz.

Verwendung:

Auf Grund ihrer kegelförmigen Form ideal für die Bearbeitung von unzugänglichen Stellen. Vielseitig einsetzbar für schwere Reinigungsarbeiten. Für den Einsatz auf Einhand-Winkel-Schleifern.

Größe 100x13A = besonders aggressiv.



Aufnahme
M 14



- Kat.-Nr. 481200** gezopfter Stahldrahtbesatz
- Kat.-Nr. 481210** gezopfter Stahldrahtbesatz, rostfrei

Ø×Breite mm	481200	481210	Besatzhöhe mm	Drehzahl max. min ⁻¹
100×13	8,71 ●	14,35 ●	22	12500
100×13A	10,75 ●	—	22	12500
115×15	13,20 ●	—	20	12500

KEGELBÜRSTEN gewellt



Ausführung:

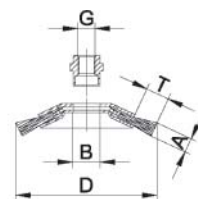
Mit Gewinde für Einhandwinkelschleifer. Gewellter Draht 0,30 mm.

Verwendung:

Vielseitig einsetzbar für schwere Reinigungsarbeiten (Entgraten, Entrostern, Reinigen von Schweißnähten, etc.). Ideal bei schwer zugänglichen Stellen auf Grund der Kegelform.



Aufnahme
M 14



- Kat.-Nr. 481230** Kegelfürste, gewellt
- Kat.-Nr. 481240** Kegelfürste, gewellt, rostfrei

Ø×Breite mm	481230	481240	T mm	Drehzahl max. min ⁻¹
100×20	10,50 ●	20,50 ●	20	12500

Symbol-Erklärung: ● = Lagerstandard, 98%ige Lieferbereitschaft
 ○ = Lieferung ab Werkslager
 + = Preise ausschließlich Transport und Verpackungskosten

Hinweis:
 Stückpreis bei Abnahme der angegebenen Menge
 pro Katalognummer und Größe

SCHAFT-RUNDBÜRSTEN gewellt



Ausführung:

Mit festem Schaft 6 mm Ø Schaftlänge 30 mm.

Kat.-Nr. 481500 = mit Stahldrahtbesatz

Kat.-Nr. 481550 = mit rostfreiem Stahldrahtbesatz

Verwendung:

Zur Aufnahme in Handbohrmaschinen, biegsamen Wellen und Handschleifmaschinen.



481500



481550

Kat.-Nr. 481500 gewellter Stahldrahtbesatz

Kat.-Nr. 481550 gewellter Stahldrahtbesatz, rostfrei

Ø Drahtstärke mm	481500	481550	Breite mm	Drehzahl max. min ⁻¹
30/0,20	—	5,08 ●	9	20000
40/0,20	5,08 ●	7,35 ●	11	18000
50/0,20	4,80 ●	8,29 ●	17	15000
50/0,30	4,50 ●	7,93 ●	17	15000
60/0,20	3,56 ●	4,22 ●	12	15000
60/0,30	3,40 ●	5,02 ●	12	15000
70/0,20	5,84 ●	10,35 ●	18	15000
70/0,30	5,40 ●	9,97 ●	18	15000

SCHAFTRUNDBÜRSTEN gezopft

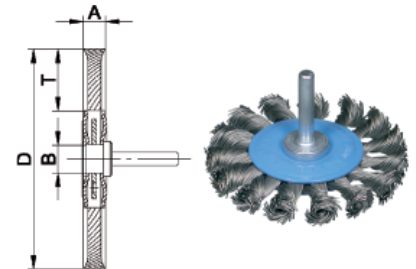


Ausführung:

Mit festem 6 mm Schaft. Gezopfter Draht. Aggressive Ausführung.

Verwendung:

Für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten, speziell Handschleifmaschinen zum Entgraten, Entrostern, Reinigen von Schweißnähten, etc.



Kat.-Nr. 481560 Schaft-Rundbürste, gezopft

Kat.-Nr. 481570 Schaft-Rundbürste, gezopft, rostfrei

Ø Drahtstärke mm	481560	481570	Breite mm	Drehzahl max. min ⁻¹
75×0,50	7,20 ●	13,35 ●	12	20000

PINSELKOPF-SCHAFTBÜRSTEN



Ausführung:

Mit festem Schaft 6 mm \varnothing , Drahtstärke 0,30 mm.

Kat.-Nr. 481620 = mit gewelltem, naturhartem Stahldraht

Kat.-Nr. 481670 = mit gewelltem, nichtrostendem Stahldraht

Verwendung:

Zur Aufnahme in Handbohrmaschinen, biegsamen Wellen und Handschleifmaschinen.



Kat.-Nr. 481620 mit Stahldrahtbesatz

Kat.-Nr. 481670 mit nichtrostendem Stahldrahtbesatz

$\varnothing \times$ ganze Länge mm	481620	481670	Drehzahl max. min ⁻¹
10×45	1,80 ●	2,20 ●	20000
17×45	2,41 ●	3,62 ●	18000
25×45	2,96 ●	4,10 ●	18000
30×45	3,50 ●	5,12 ●	15000
10×100	2,96 ●	3,22 ●	10000

HOCHLEISTUNGS-ENDBÜRSTEN RUFTUF®gezopft



Ausführung:

Verzinkte Hülse mit 6 mm Schaft. Schaftlänge 20 mm. Original Osborn Draht, gezopft und gewellt.

Kat.-Nr. 481720 = Bürsten mit rostfreiem Stahldrahtbesatz sind durch einen Schrumpfschlauch geschützt.

Verwendung:

Zum Entfernen von Grat, Schlacke, Zunder, Farbe, Rost, Überschussgummi, Verbrennungsrückständen und anderen Verunreinigungen an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen. Für den Einsatz auf schnell laufenden Handmaschinen.



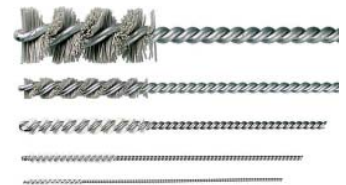
Kat.-Nr. 481700 RUFTUF® mit Stahldrahtbesatz

Kat.-Nr. 481720 RUFTUF® mit rostfreiem Stahldrahtbe-

\varnothing / Drahtstärke mm	481700	481720	Besatzhöhe×Hülsen \varnothing mm	Drehzahl max. min ⁻¹
20/0,15	20,70 ○	27,05 ●	29×20	22000
20/0,26	17,90 ●	24,45 ●	29×20	22000
23/0,35	16,90 ●	25,20 ○	29×23	20000
30/0,15	36,45 ●	41,35 ○	29×30	20000
30/0,26	22,75 ○	29,85 ○	29×30	20000
30/0,35	20,25 ○	29,35 ○	29×30	20000

Symbol-Erklärung: ● = Lagerstandard, 98%ige Lieferbereitschaft
○ = Lieferung ab Werkslager
+ = Preise ausschließlich Transport und Verpackungskosten

Hinweis:
Stückpreis bei Abnahme der angegebenen Menge
pro Katalognummer und Größe



Kat.-Nr. 481760 Rohrbürste

Typ	481760	Ø×Besatzhöhe×Länge mm	Draht	Spezifikation
400	14,00 ○	0,7×12×100	Drehdraht 0,23 rostfrei	Novofil NH-S 1000/0,20
403	13,45 ○	1,2×12×100	-	Novofil NH-S 1000/0,20
406	13,00 ○	1,9×18×100	-	Korfil E Korn 1000 SIC 0,20
409	12,30 ●	2,2×18×100	Drehdraht 0,5 rostfrei	Novofil NH-S 1000/0,20
412	11,60 ○	2,6×25×100	Drehdraht 0,6 rostfrei	Novofil NH-S 1000/0,20
415	11,40 ○	3,2×25×100	Drehdraht 0,9 rostfrei, stumpfe Öse	Novofil NH-S 1000/0,20
418	11,40 ○	3,5×25×100	Drehdraht 0,9 rostfrei	Novofil NH-S 1000/0,20
425	11,10 ●	4,2×25×125	verz. Drehdraht D1,20 mit stumpfer Öse	Korfil E Korn 600 AO 0,30
427	10,80 ●	4,8×25×125	verz. Drehdraht D1,20 mit stumpfer Öse	Korfil E Korn 600 AO 0,30
428	10,50 ●	5,5×25×125	verz. Drehdraht D1,20 mit stumpfer Öse	Korfil E Korn 600 AO 0,30
429	10,30 ●	6,6×25×125	Drehdraht 1,6 verz.	Novofil NH-A 600/0,30
432	9,85 ●	8,2×25×125	Drehdraht 1,6 verz./ges. 3,0 stumpfe Öse	Novofil NH-A 600/0,30
435	10,50 ●	9,8×25×125	verz. Drehdraht D1,80 mit stumpfer Öse	Korfil E Korn 600 AO 0,30
436	10,25 ●	11,5×25×125	verz. Drehdraht D1,80 mit stumpfer Öse	Korfil E Korn 600 AO 0,30
438	10,30 ●	13,0×25×125	verz. Drehdraht D2,20 mit stumpfer Öse	Korfil E Korn 600 AO 0,30
441	11,00 ●	16,0×25×125	verz. Drehdraht D2,20 mit stumpfer Öse	Korfil E Korn 600 AO 0,30
442	11,10 ●	17,5×25×125	verz. Drehdraht D2,20 mit stumpfer Öse	Korfil E Korn 600 AO 0,30
447	11,60 ●	22,6×25×125	verz. Drehdraht D3,00 mit stumpfer Öse	Korfil E Korn 600 AO 0,30
450	11,90 ●	25,8×25×125	verz. Drehdraht D3,40 mit stumpfer Öse	Korfil E Korn 600 AO 0,30

UNIVERSAL-TOPFBÜRSTEN

Ausführung:

Mit festem Schaft 6 mm ø. Mit gewelltem, naturhartem Stahldraht, grob.



Verwendung:

Auf Bohrmaschinen, für leichte Reinigungsarbeiten.



Kat.-Nr. 481820 Topfbürste

Durchmesser mm	481820	Drehzahl max. min ⁻¹
50	1,24 ●	4500
75	1,68 ●	4500

FLEX-HONE-BÜRSTEN SiC

PRECITOOL®

Ausführung:

Rotierendes Honewerkzeug mit Schleifmittelkugeln an starken Nylonbürsten. Hierdurch flexibles und federndes Arbeiten mit weichem Schleifprozess. Durch die beweglichen Nylonfäden ideal für das Honen von unrunder oder Quer-Bohrungen, das Brechen von Kanten sowie das Finishen von Oberflächen. In jedes Maschinensystem (u. a. auch Handbohrmaschinen) einsetzbar. Durch Nieder-temperatur - und Niederdruck-Schleifprozess entsteht ein Plateau-Finish ohne Blechmantelbildung. Siliciumcarbid (SiC Korn 180).

SiC



Kat.-Nr. 481910 Flex-Hone-Bürste, SiC

bis Ø mm	481910	bis Ø mm	481910	bis Ø mm	481910	bis Ø mm	481910
4,0	61,69 ●	9,5	43,42 ●	19,0	51,98 ○	41,0	69,88 ●
4,5	60,80 ●	10,0	43,89 ●	20,0	52,13 ●	45,0	72,92 ●
5,0	57,96 ●	11,0	44,73 ●	22,2	52,50 ○	51,0	75,55 ●
5,5	58,80 ●	12,0	45,68 ●	25,4	55,97 ●	57,0	81,74 ○
6,4	39,01 ●	12,7	46,52 ●	28,6	58,80 ○	64,0	88,10 ●
7,0	39,48 ●	14,0	46,73 ●	31,8	63,37 ●	70,0	97,18 ●
8,0	41,21 ●	16,0	49,40 ●	35,0	65,00 ○	76,0	112,56 ○
9,0	42,95 ●	18,0	50,61 ●	38,0	69,88 ●	—	—

DRAHT-HANDBÜRSTEN

OSBORN
INTERNATIONAL

Ausführung:

Hartholzkörper mit geschweiftem Griff und Stielloch. Besatzlänge 145 mm, Gesamtlänge ca. 295 mm.

Kat.-Nr. 482000 = mit glattem Stahldraht, 0,35 mm Drahtstärke

Kat.-Nr. 482100 = mit gewelltem, nichtrostendem Stahldraht, 0,30 mm Drahtstärke

Kat.-Nr. 482200 = mit gewelltem Messingdraht, 0,30 mm Drahtstärke

Kat.-Nr. 482300 = mit glattem Stahldraht, 0,35 mm Drahtstärke, welcher V-förmig angeordnet ist.



482000

482100

482200

482300

Kat.-Nr. 482000 Stahldraht

Kat.-Nr. 482100 rostfreier Stahldraht

Kat.-Nr. 482200 Messingdraht

Kat.-Nr. 482300 Stahldraht, V-förmig

Reihenanzahl	482000	482100	482200	482300
1	0,70 ●	—	—	—
2	0,72 ●	1,91 ●	1,76 ●	—
3	0,86 ●	2,22 ●	2,04 ●	3,05 ●
4	0,96 ●	2,92 ●	2,35 ●	—
5	1,10 ●	3,41 ●	2,74 ●	—
6	1,19 ●	4,03 ●	3,32 ●	—

DRAHT-HANDBÜRSTE gewellter Draht

OSBORN
INTERNATIONAL

Ausführung:

Stabile handliche Form. Stahl- bzw. Messingdraht (Kat.-Nr. 482420) gewellt, 0,30 mm stark. Plastikgriff mit Aufhängeloch.

Verwendung:

Universell, vor allem zum Entrosten und Entgraten.



Kat.-Nr. 482400 gewellter Stahldrahtbesatz

Kat.-Nr. 482410 gewellter Stahldrahtbesatz, rostfrei

Kat.-Nr. 482420 gewellter Messingdrahtbesatz, rostfrei

Gesamtlänge mm	482400	482410	482420
265	1,76 ●	4,41 ●	4,42 ●

Symbol-Erklärung: ● = Lagerstandard, 98%ige Lieferbereitschaft
○ = Lieferung ab Werkslager
+ = Preise ausschließlich Transport und Verpackungskosten

Hinweis:
Stückpreis bei Abnahme der angegebenen Menge pro Katalognummer und Größe

48/921

Ausführung:

Mit Kratzenband-Drahtbesatz, Holzkörper gerade mit abgerundeten Kanten.



Kat.-Nr. 482700 Feilenbürsten

Besatzlänge×Breite mm	482700
100×25	1,51 ●
115×40	1,82 ●

ZÜNDKERZENBÜRSTE mit Messingdraht

Ausführung:

Gewellter Messingdraht 3reihig, 0,20 mm Drahtstärke, Holzkörper gerade mit abgerundeten Kanten. Ganze Länge 200 mm.



Kat.-Nr. 482800 Zündkerzenbürste

Besatzlänge mm	482800
20	0,97 ●

UNSER SERVICE

– 0800/PRECITOOL

Express-Hotline (08 00–7 73 24 86 65) Mo. - Fr. von 17.00 - 21.00 Uhr und Sa. von 8.00 - 15.00 Uhr direkt im PRECITOOL-Zentrallager. Über diese Hotline erreichen Sie uns nach den üblichen Geschäftszeiten Ihres PRECITOOL-Partners! Versagt Ihnen während der Spätschicht z. B. Ihr Fräser den Dienst – anrufen und bestellen! Am nächsten Tag erhalten Sie das neue Werkzeug. Das garantieren wir!*

Unser umfangreiches Serviceangebot umfasst außerdem:

– Beratung und Information

In 30 ausgewählten Partnerunternehmen und in unserem Logistik- und Dienstleistungszentrum stehen kompetente Mitarbeiter für die fachliche Beratung zu Ihrer Verfügung.

– Technischer Dienst

Zertifizierung und Kalibrierung von Prüf- und Messwerkzeugen direkt über unsere Partnerunternehmen.

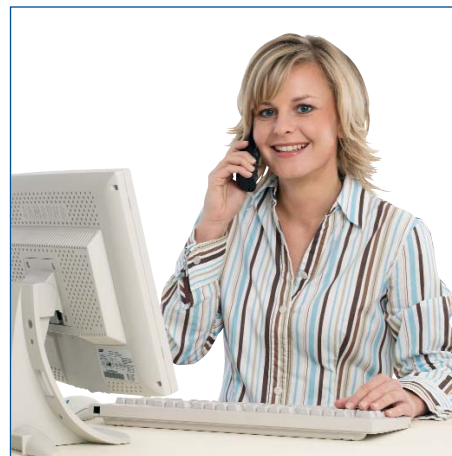
– EDV-Dienstleistungen

· Kundenanbindung via Internet
Infos über www.precitool.de

– Schnelligkeit

Lieferservice von max. 24 Stunden in ganz Deutschland.

– Hohe Lieferfähigkeit 98%ige Lieferbereitschaft aller im Katalog aufgeführten Artikel (Lagerstandard).



*Hinweis: Nur Versand von Lagerstandard-Artikeln, kein Speditionsversand. Wir garantieren die Bearbeitung des Auftrages innerhalb der oben genannten Arbeitszeiten am Tag des Auftrageinganges. Für die termingerechte Auslieferung der Ware durch den mit der Auslieferung beauftragten Paketdienstleister können wir keine Garantie übernehmen.