

## SCHWEISSERBRILLEN

PRECITOO<sup>®</sup>L

### Ausführung:

Gummifassung, DIN 5



Kat.-Nr. 910000 Schweißerbrille

Typ	910000
22023	3,50 ●

## SCHWEISSERHANDSCHUHE

PRECITOO<sup>®</sup>L

### Ausführung:

5 Fingerhandschuhe aus Rindspaltleder natur, mit langer Stulpe  
35 cm. EN 12477-A.



Kat.-Nr. 910001 Schweißerhandschuhe

Typ	910001
32004	3,00 ●

## SCHWEISSERHANDSCHUHE

PRECITOO<sup>®</sup>L

### Ausführung:

5 Fingerhandschuhe aus Nappaleder natur mit Flügeldauen,  
Spaltlederstulpe 35 cm, EN 388 Gr. 10.



Kat.-Nr. 910002 Schweißerhandschuhe

Typ	910002
32006	4,40 ●

## SCHLACKEHAMMER

PRECITOO<sup>®</sup>L

### Ausführung:

Ganzstahl aus Ø 20 mm Rundrohr, Gewicht 350 g.



Kat.-Nr. 910003 Schlackehammer

Typ	910003
70000	3,70 ●

Symbol-Erklärung: ● = Lagerstandard, 98%ige Lieferbereitschaft  
○ = Lieferung ab Werkslager  
+ = Preise ausschließlich Transport und Verpackungskosten

Hinweis:  
Stückpreis bei Abnahme der angegebenen Menge  
pro Katalognummer und Größe

91/1381

### Ausführung:

Die gebräuchlichste Baugröße für das Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden, für alle Industrie- und Handwerksanwendungen, mit der Acetylen-Sauerstoff-Flamme bei Temperaturen bis 3100° C.

### Lieferung:

Griffstück; Schweißeinsätze; Schneideinsatz mit Flügel 3-100 mm und Zubehör; Schlüssel.



910010



910020



910030

**Kat.-Nr. 910010** Garnitur, 17 mm Schaft mit Aufbewahrungskasten

**Kat.-Nr. 910020** Garnitur, 17 mm Schaft mit Aufbewahrungskasten

**Kat.-Nr. 910030** Garnitur, 17 mm Schaft mit Aufbewahrungskasten

Typ	910010	910020	910030	Schweißeinsätze Stück	Schweißen mm	Schneiden mm
124.22	378,90 ○	—	—	6	0,5 - 14	3 - 100
124.32	—	634,40 ○	—	8	0,5 - 25	3 - 100
124.42	—	—	366,00 ○	5	0,5 - 9	3 - 100

## GRIFFSTÜCKE

### Ausführung:

Griffstücke dienen zur Aufnahme von Schweiß- und Schneideinsätzen. Sie besitzen je ein Absperr- bzw. Regulierventil für Sauerstoff, Acetylen und lösbare Schlauchanschlüsse für diese Gase.

Griffstück für 17 mm Schaft mit Überwurfmutter für Normalschläuche (Sauerstoff G1/4" x LW 6; Acetylen G3/8 LH x LW 9).



**Kat.-Nr. 910040** für 17 mm Schaft

Typ	910040	Überwurfmutter
124.10	65,10 ○	W 21,4x20 Gg

## SCHWEISSEINSÄTZE

### Ausführung:

Schweißeinsätze arbeiten nach dem Saug- oder Injektorprinzip und werden generell mit einem Sauerstoffdruck von 2,5 bar und einem Acetylendruck von 0,5 bis 1 bar betrieben. Sie sind von der Bauart her weitgehend rückzündsicher und nach BGV D1 (VBG 15) gekennzeichnet. Düsen gehämmert.

\*Verbrauch von Sauerstoff oder Acetylen im Normalzustand. Größe 6-8 mit Überwurfmuttern.



**Kat.-Nr. 910041** mit 17 mm Schaft

Typ	910041	Nennbereich mm	Verbrauch* l/h ± 10%	Typ	910041	Nennbereich mm	Verbrauch* l/h ± 10%
0	—	0,2-0,5	60	5	24,30 ○	6,00-9,00	800
1	22,75 ○	0,5-1,00	80	6	26,85 ○	9,00-14,00	1250
2	22,75 ○	1,00-2,00	160	7	27,50 ○	14,00-19,00	1600
3	22,75 ○	2,00-4,00	315	8	29,50 ○	19,00-25,00	2000
4	23,75 ○	4,00-6,00	500	—	—	—	—

91/1382

Hinweis:  
Stückpreis bei Abnahme der angegebenen Menge pro Katalognummer und Größe

Symbol-Erklärung: ● = Lagerstandard, 98%ige Lieferbereitschaft  
○ = Lieferung ab Werkslager  
+ = Preise ausschließlich Transport und Verpackungskosten

## ROHRSCHEISSEINSÄTZE

### Ausführung:

Rohrschweißensätze arbeiten wie Schweißensätze und werden mit denselben Drücken betrieben. Das dünne Mischrohr (ø 6 mm) aus Kupfer kann jedoch leicht gebogen werden, um auch schwer zugängliche Stellen zu erreichen.

\*Verbrauch von Sauerstoff oder Acetylen im Normalzustand.



### Kat.-Nr. 910042 mit 17 mm Schaft

Typ	910042	Nennbereich mm	Verbrauch* l/h ± 10%
2	24,30 ○	1,0-2,0	160
3	24,30 ○	2,0-4,0	315
4	24,30 ○	4,0-6,0	500

## SCHNEIDEINSATZ MIT RINGDÜSEN

### Ausführung:

Schneideinsatz mit Ringdüsen sind für alle Schneidarbeiten bis maximal 300 mm geeignet. Sie arbeiten nach dem Saug- oder Injektorprinzip, d. h. weitgehend rückzündsicher. Schneidsauerstoffbetätigung durch Flügel oder Hebel.

### Lieferumfang:

Düsen für Schneidbereich 3-100 mm und als Zubehör Führungswagen und Rundführung. Der Acetylendruck beträgt ca. 0,5 bar. Sauerstoffdruck und Verbräuche siehe Schneiddüsen oder Bedienungsanleitung.



### Kat.-Nr. 910043 mit Zubehör

Typ	910043
115.17	120,80 ○

## EINSTUFIGE FLASCHENDRUCKREGLER Economy

### Hinweis:

\*\*Ausländische Anschlüsse auf Anfrage.



### Kat.-Nr. 910044 mit Zubehör

### Kat.-Nr. 910045 mit Zubehör

Typ	910044	910045	brennbar	Gasart	Bereich bar	Anschlüsse Eingang (Fl.)	Anschlüsse Ausgang
120.403	70,55 ●	—	nein	Sauerstoff	10,0	G $\frac{1}{4}$ **	G $\frac{1}{4}$ ×LW6
120.430	—	74,50 ●	ja	Acetylen (C <sub>2</sub> H <sub>2</sub> )	1,5	Bügel**	G38 LH×LW9

**Anwendung:**

Sicherheitseinrichtungen gegen Flammendurchschlag und Gasrücktritt für Acetylen und Sauerstoff sind erforderlich, falls die Brenner nicht rückzündsicher sind oder Verbrauchsgerät (Brenner) sich nicht im gleichen Raum befinden.

\*Bei Brenngas mit Bauartzulassungsnummer.

\*\*\*Brenngas (Acetylen, Wasserstoff, Propan, Butan, usw.)



910046 910047

**Kat.-Nr. 910046 Sauerstoff**

**Kat.-Nr. 910047 Brenngas**

Typ	910046	910047	Gasart	Betriebsdruck	Anschlüsse** Eingang-Ausgang
520.11	26,00 ○	—	Sauerstoff	15,00	G¼ - G¼
520.21	—	26,00 ●	Brenngas*** BAM 0395*	1,50	G3/8 LH - G3/8 LH

**SCHLÄUCHE**

**Anwendung:**

Schläuche für Sauerstoff und Brenngas nach DIN EN 559 (DIN 8541) zur Verbindung von Brennern und Flasche (Meterware).



910048 910049

**Kat.-Nr. 910048 Sauerstoffschlauch**

**Kat.-Nr. 910049 Acetylschlauch**

Typ	910048	910049	blau	rot	Betriebsdruck
502.11	2,78 ○	—	LW 6 (Außen-ø 16)	-	20 bar
502.21	—	2,78 ○	-	LW 9 (Außen-ø 16)	10 bar

**SCHLAUCHORDNER**

**Ausführung:**

Zum Bündeln von Sauerstoff- und Acetylschlauch.



**Kat.-Nr. 910050 16/16, Kunststoff**

Typ	910050
522	3,76 ○

## REINIGUNGSBOHRER-SETS

**ewo**  
Seit 1914

### Ausführung:

Reinigungsreißer dienen zum schonenden Reinigen von Schweiß- oder Schneiddüsen, welche durch Schlackespritzer oder ähnliches verunreinigt sind. Im Set sind Reißer verschiedener  $\phi$  und eine Planflächenfeile enthalten.



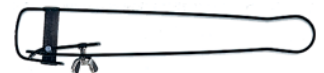
### Kat.-Nr. 910051 Reinigungsbohrer-Set

Typ	910051
501.41	8,32 ○

## GASANZÜNDER Bügelform mit großem Feuerstein

**ewo**  
Seit 1914

### Kat.-Nr. 910052 Gasanzünder



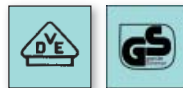
Typ	910052
503.1	3,10 ○

## ELEKTRONIK-LÖTSTATION ERSA-ANALOG 60

**ERSA**  
GLOBAL CONNECTIONS

### Ausführung:

Elektronisch temperaturgeregelte Lötstation. Die Temperatur wird durch das ERSA RESISTRONIC-Regelungsverfahren (Ausnutzen des physikalischen Effektes des PTC-Heizelementes) genau geregelt. Eine Potentialausgleichsbuchse sorgt für die entsprechende Bauteilesicherheit. Die extrem langlebigen innenbeheizten ERSA-DUR-Dauerlötspitzen sind mit einem neuartigen Verdrehschutz ausgestattet. Es bietet sich ein breiter Anwendungsbereich vom anspruchsvollen Hobbyisten bis zum industriellen Einsatz. Die Lötstation ist kalibrierbar. Multifunktionaler Ablageständer mit Spitzenreinigungsschwamm. Gleichzeitig als Spitzenhalter verwendbar.



### Technische Daten:

Versorgungsspannung: 230 V, 50/60 Hz  
Sekundärspannung: 24 V  
Regeltechnik: RESISTRONIC  
Temperaturbereich: stufenlos 150°C bis 450°C  
Funktionsanzeige: LED rot  
LötKolben: Leistung 60 W (bei 350°C)  
Anheizzeit: ca. 60 sec. auf 350°C.

### Verwendung:

Kompaktes Lötgerät für den industriellen Einsatz für Labors.

### Kat.-Nr. 911000 Elektronik-Lötstation

### Kat.-Nr. 911005 Ersatz-LötKolben

Typ	911000	911005
ANA60	143,70 ●	42,75 ●

## ERSATZLÖTKOLBEN zu ANALOG 60

**ERSA**  
GLOBAL CONNECTIONS



### Kat.-Nr. 911055 Ersatz-LötKolben 80 Watt

Typ	911055
ANA80	68,50 ○

Symbol-Erklärung: ● = Lagerstandard, 98%ige Lieferbereitschaft  
○ = Lieferung ab Werkslager  
+ = Preise ausschließlich Transport und Verpackungskosten

Hinweis:  
Stückpreis bei Abnahme der angegebenen Menge  
pro Katalognummer und Größe

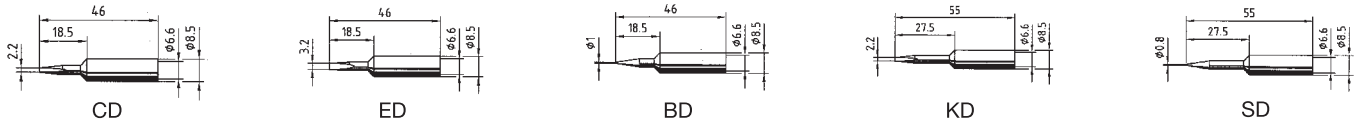
91/1385

### Ausführung:

Für Elektronik-Lötstationen ANA 60, ANA 80 und Multi-Sprint. ERSADUR-Lötlötspitzen sind auf galvanischem Weg mit einer Eisen-schicht plattiert und durch eine zusätzliche Chromschicht vor Korrosion geschützt. Das Grundmaterial aus Elektrolytkupfer gewährleistet ungehinderte Wärmeübertragung.

### Info:

IC-Auslöteinsätze auf Anfrage lieferbar



### Kat.-Nr. 911100 Dauerlötlötspitze

Typ	911100	Spitzenform
CD	6,90 ●	meißelförmig
ED	6,90 ●	meißelförmig
BD	6,90 ●	bleistiftspitz
KD	6,90 ●	meißelförmig verl.
SD	6,90 ●	bleistiftspitz, verl.

# ELEKTRO-LÖTPISTOLEN ERSA MULTI-SPRINT

### Ausführung:

Äußerst leichte, trafofreie Schnell-Lötpistole mit innenbeheizter ERSADUR-Dauerlötlötspitze. Extrem kurze Anheiz- (ca. 20 sec.) und Abkühlzeiten. Leistung aufgeheizt: 75 W. Leistung kalt: ca. 150 W, Netzspannung 230 V.



### Verwendung:

Ideal für den Service- und Reparaturbereich. Passende Ersatzspitze siehe Kat.-Nr. 911100.



### Kat.-Nr. 911200 Lötpistole, Multi-Sprint

### Kat.-Nr. 911205 Ersatz-Heizkörper, Typ 961

Typ	911200	911205
960 ED	41,20 ●	-
961	-	24,20 ○

# FEIN-LÖTKOLBEN ERSA-MULTITIP

### Ausführung:

Mit ERSADUR-Dauerlötlötspitze. Kleiner und besonders schlanker LötKolben mit 15 oder 25 Watt Leistung, welche den jeweiligen Erfordernissen optimal angepasst werden können. Netzspannung 230 Volt. Standard mit Spitze „BD“.



### Verwendung:

Für Lötarbeiten im gesamten Elektronik-Bereich.



### Kat.-Nr. 911300 Fein-Lötkolben, 230 Volt

### Kat.-Nr. 911305 Ersatz-Heizkörper, 230 Volt

Leistung Watt	911300	911305	Anheizzeit ca. sec.	Lötspitzentemperatur °C
15	27,80 ●	18,75 ○	60,00	350
25	27,80 ●	18,75 ○	60,00	450

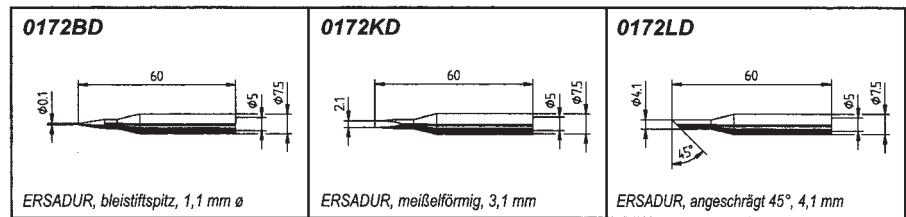
91/1386

Hinweis:  
Stückpreis bei Abnahme der angegebenen Menge pro Katalognummer und Größe

Symbol-Erklärung: ● = Lagerstandard, 98%ige Lieferbereitschaft  
○ = Lieferung ab Werkslager  
+ = Preise ausschließlich Transport und Verpackungskosten

**Ausführung:**

**Serie 172:** ERSADUR-Lötpitzen sind auf galvanischem Weg mit einer Eisenschicht plattiert und durch eine zusätzliche Chromschicht vor Korrosion geschützt. Das Grundmaterial aus Elektrolytkupfer gewährleistet ungehinderte Wärmeübertragung.



**Kat.-Nr. 911306** Dauerlötpitzen für 15 W

**Kat.-Nr. 911308** Dauerlötpitzen für 25 W

Typ	911306	911308	Spitzenform
LD	5,67 ○	5,67 ○	Spitze angeschrägt
BD	5,67 ○	5,67 ○	Bleistiftspitze
KD	5,67 ○	5,67 ●	meißelförmig

## STANDARD-ELEKTRO-LÖTKOLBEN ERSADUR

**Ausführung:**

Mit ERSADUR-Dauerlötpitze, wahlweise mit 30 oder 40 Watt. Anheizzeit ca. 2 min. Netzspannung 230 Volt.



**Kat.-Nr. 911320** Standard-Lötkolben 230 Volt

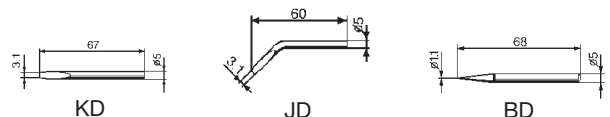
**Kat.-Nr. 911325** Ersatzheizkörper

Leistung Watt	911320	911325	Lötpitzentemperatur °C
30	24,40 ●	16,50 ○	380°
40	25,75 ●	17,50 ○	420°

## DAUERLÖTSPITZEN ERSADUR für LötKolben Ersa, Kat.-Nr. 911320

**Ausführung:**

ERSADUR-Lötpitzen sind auf galvanischem Weg mit einer Eisenschicht plattiert und durch eine zusätzliche Chromschicht vor Korrosion geschützt. Das Grundmaterial aus Elektrolytkupfer gewährleistet ungehinderte Wärmeübertragung.



**Kat.-Nr. 911326** Dauerlötpitzen

Typ	911326	Spitzenform
KD	5,36 ○	meißelförmig gerade
JD	5,36 ●	meißelförmig abgewinkelt
BD	5,36 ○	bleistiftspitz

Symbol-Erklärung: ● = Lagerstandard, 98%ige Lieferbereitschaft  
○ = Lieferung ab Werkslager  
+ = Preise ausschließlich Transport und Verpackungskosten

Hinweis: Stückpreis bei Abnahme der angegebenen Menge pro Katalognummer und Größe

## STANDARD-ELEKTRO-LÖTKOLBEN ERSA



### Ausführung:

Mit ERSADUR-Dauerlötspitze, wahlweise mit 50, 80 oder 150 Watt. Anheizzeit ca. 3 min., Netzspannung 230 Volt.



**Kat.-Nr. 911340 Standard-Lötkolben**

**Kat.-Nr. 911345 Ersatz-Heizkörper**

Leistung Watt	911340	911345
50S	43,25 ●	17,00 ○
80S	50,50 ●	18,35 ○
150S	56,65 ●	21,10 ○

## DAUERLÖTSPITZEN ERSADUR für Lötkolben Ersa, Kat.-Nr. 911340



### Ausführung:

ERSADUR-Lötspitzen sind auf galvanischem Weg mit einer Eisenschicht plattiert und durch eine zusätzliche Chromschicht vor Korrosion geschützt. Das Grundmaterial aus Elektrolytkupfer gewährleistet ungehinderte Wärmeübertragung.



JD



KD

**Kat.-Nr. 911346 Dauerlötspitzen 50 Watt**

**Kat.-Nr. 911347 Dauerlötspitzen 80 Watt**

**Kat.-Nr. 911348 Dauerlötspitzen 150 Watt**

Typ	911346	911347	911348	Spitzenform
JD	6,08 ○	9,17 ○	10,20 ○	meißelförmig abgewinkelt
KD	—	9,17 ○	10,20 ○	meißelförmig gerade

## ELEKTRO-WERKSTÄTTLÖTKOLBEN Hammerlötcolben



### Ausführung:

Mit zunderfester Lötspitze, Leistung 200/300 Watt, Netzspannung 230 Volt, Anheizzeit ca. 5 min.

### Verwendung:

Die Hammerlötcolben eignen sich besonders für die Blechbearbeitung, für Installationsarbeiten, usw.



**Kat.-Nr. 911400 Werkstattlötcolben**

**Kat.-Nr. 911405 Heizkörper**

Leistung Watt	911400	911405	Lötspitzentemperatur °C
300	136,00 ●	35,05 ○	470°
200	116,40 ●	31,10 ○	470°

**Kat.-Nr. 911406 Lötspitzen zunderfest**

Typ	911406	Spitzenform
MZ	36,60 ○	meißelförmig, gerade verstärkt

91/1388

Hinweis:  
Stückpreis bei Abnahme der angegebenen Menge pro Katalognummer und Größe

Symbol-Erklärung: ● = Lagerstandard, 98%ige Lieferbereitschaft  
○ = Lieferung ab Werkslager  
+ = Preise ausschließlich Transport und Verpackungskosten



**Ausführung und Verwendung:**

Vielseitig einsetzbares Gaslötset im praktischen Kunststoffetui. Der ergonomische GaslötKolben ermöglicht immer und überall netzunabhängiges Löten. Er ist mit einer Piezo-Zündung ausgestattet und antistatisch ausgeführt. Mit seiner stufenlos regelbaren Leistung von 15-75 Watt (verglichen mit elektrischen LötKolben) lassen sich maximale Lötspizentemperaturen von bis zu 580°C erreichen. Der Betrieb erfolgt mit handelsüblichem Butan-Feuerzeuggas. Anheizzeit ca. 30 s. auf 183 °C.



**Kat.-Nr. 911500 Gas-Lötset „Independent 75“**

<b>ma× Leistung Watt</b>	<b>911500</b>	Set bestehend aus
<b>75</b>	<b>60,80 ●</b>	GaslötKolben, Lötspitze d 2,4 mm meißelförmig, Lötspitze d 1 mm meißelförmig, Ablagebügel, Reinigungsschwamm, Schwammbehälter, Kunststoff-Etui

**ENTLÖTGERÄTE TYP VAC**

**Ausführung:**

Die Entlötgeräte VAC zeichnen sich durch hohe Saugleistung und rückschlagfreies Entlöten aus. Durch die antistatische Ausrüstung der Geräte kann problemlos an hochempfindlichen Bauteilen gearbeitet werden. Das Doppeldichring-System garantiert eine gleichbleibende Saugleistung. Durch die langen, schlanken Entlötspitzen können auch dicht bestückte Baugruppen entlötet werden.



**Kat.-Nr. 911550 ERSA-Entlötgerät VAC**

<b>Typ</b>	<b>911550</b>	Saugvolumen cm3
<b>VAC2</b>	<b>11,65 ●</b>	8,9
<b>VACX</b>	<b>10,20 ●</b>	11,3



**Kat.-Nr. 911555 Ersatz-Entlötspitzen für VAC, antistatisch**

<b>Typ</b>	<b>911555</b>	Passend für
<b>VAC 22</b>	<b>4,33 ○</b>	VAC 2
<b>VAC X2</b>	<b>4,12 ○</b>	VAC X

**Ausführung Kat.-Nr. 912000/912010:**

Mit aktiviertem Harz-Flussmittel, nicht korrosiv auf NE-Metalle, schnell fließend. Flussmittel nach DIN EN 29154-1 1.12B 2,5% (Gew. % 2,5 ± 0,5) S-Pb60Sn40 auf Einwegspulen.

**Größe 250BF** = bleifreier Lötendraht (gem. EU-Richtlinie 200/95/EG R.HS)

**Ausführung Kat.-Nr. 912050:**

Salmiak-Lötstein zum Reinigen von LötKolben.

**Ausführung Kat.-Nr. 912060:**

Lötwasser nach DIN EN 29454-13.1.1.A Flussmittel zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten.

**Ausführung Kat.-Nr. 912070:**

Lötfett DIN 8511 F-SW 21 DVGW GW 4,3,4. Säurefrei zum Weichlöten von Weißblech, verbleitem Blech, zum Verzinken von Kupfer und Messing.



**Kat.-Nr. 912000 Radio-Lötendraht 1,0 mm Ø**

**Kat.-Nr. 912010 Radio-Lötendraht 1,5 mm Ø**

Spulengewicht g	912000	912010
100	4,34 ●	3,80 ●
250	9,11 ●	8,08 ●
250BF	13,85 ●	13,65 ●
500	17,15 ●	—



**Kat.-Nr. 912050 Salmiak-Lötstein**

Abmessung mm	912050
65×45×40	1,87 ●

**Kat.-Nr. 912060 Lötwasser**

**Kat.-Nr. 912070 Lötfett**



Inhalt ml/g	912060	912070
50	2,84 ●	2,22 ●